

Le poste à souder: Cruiser 322-402-502

MMA - Composition modulaire



MMA



Cruiser 322-402-502 permet de souder le type d'électrode: BASIQUE - RUTILE - CrNi - Aluminium

MMA/CELLULOSIQUE



Cette fonction est conçue pour l'utilisation de l'électrode cellulosique, offre une stabilité d'arc exceptionnelle et une pénétration optimale. Elle est excellente pour le soudage dans toutes les positions.

GOUGEAGE/ARC AIR

(pour 402 - 502)



La fonction ARC AIR permet de gouger avec des électrodes au carbone jusqu'à 6mm de diamètre (Cruiser 402) et 8mm (Cruiser 502).

Il est possible d'utiliser deux générateurs en parallèle pour obtenir 1000 A pour le gougeage.

Le poste à souder: Cruiser 322-402-502

Caractéristiques Techniques

Cruiser 322 - 402 - 502 sont des postes à souder triphasé de type onduleur, professionnels et robustes pour le soudage MMA et TIG DC LIFT avec des caractéristiques d'arc excellentes.

Cruiser 322 - 402 - 502 ont été conçu pour fonctionner dans des conditions environnementales extrêmes, comme par exemple la maintenance professionnelle, les chantiers navals et les sites offshore, le bâtiment et la charpente métallique.

	Cruiser 402			Cruiser 502					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz			3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	32A@			40A@					
	MMA	(Power Source) TIG - WIG		MMA			TIG - WIG		
$\%_{0,40^{\circ}\text{C}}$	100%	100%		50%	60%	100%	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	400A	400A		500A	450A	400A	500A	460A	400A
I_2	5A - 400A	5A - 400A		5A - 500A			5A - 500A		
U_0	9-81V			9-81V					
$P_{I\text{ MAX}}$	18,4kVA - 16,8kW			25,5kVA - 23,4kW					
IP	23			23					
	690 x 290 x 510mm			690 x 290 x 510mm					
	50,7Kg (Générateur)			50,7Kg (Générateur)					

	Cruiser 322					
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A@					
	TIG - WIG			MMA		
$\%_{0,40^{\circ}\text{C}}$	-	60%	100%	-	60%	100%
$\cdot I_2$	-	320A	260A	-	300A	250A
I_2	5A - 320A			10A - 300A		
U_0	11/74V					
$P_{I\text{ MAX}}$	14,3kVA - 11,0kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	40,5Kg (Générateur)					



**Avec chariot
TROLLEY E**

Ventilation latérale

Pour un Duty Cycle optimal de:

322: 250Ampere à 100% (40°C).

402-502: 400Ampere à 100% (40°C).

Pour un meilleur refroidissement des composants internes en augmentant la fiabilité du générateur. Toutes les parties électroniques sont hors du flux de l'air, par conséquent la machine peut travailler dans des milieux poussiéreux.

